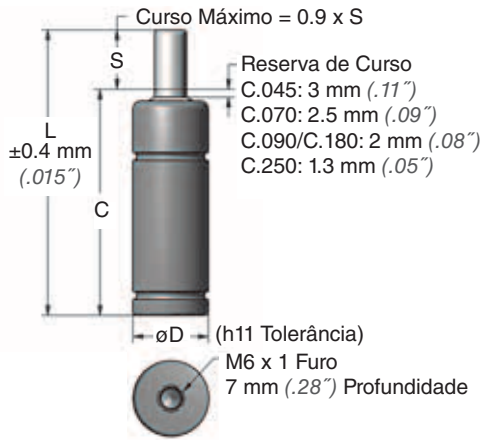


DADCO Séries Micro e Ultra Force® (U.0175/U.0325)

Especificações de Instalação e Manuseio



Especificações de Manuseio	
Agente:	Gás Nitrogênio
Âmbito de Pressão C.045/C.070/C.090/C.180/C.250:	177 bar (2560 psi)
Âmbito de Pressão E.16/E.24:	150 bar (2175 psi)
Âmbito de Pressão U.0175/U.0325:	180 bar (2600 psi)
Velocidade Máxima:	1.6 m/min (63 in/seg)
Temperatura de Funcionamento:	4°C – 71°C (40°F – 160°F)

INFORMAÇÕES GERAIS

- NÃO usar mais que 90% do curso
- Aplicações para Extração requerem uma pré-carga de 0.5 mm – 1 mm (.02” – .04”)
- Use força suficiente para extrair a peça
- Utilizar um design adequado de segurança para não extrapolar o curso da mola a gás

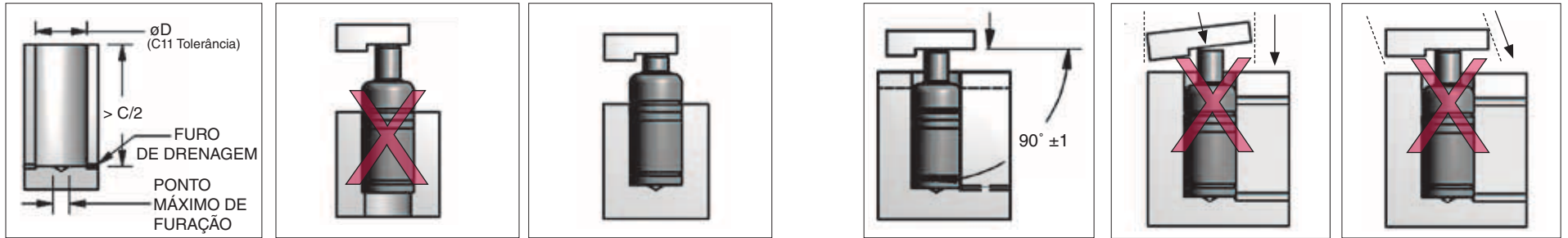
Curso (mm)	SPM Limite
7-16	200
25-38	120
50-63	80
> 80	50

Movimento 90% do curso nominal

ADVERTÊNCIA DE PRESSÃO

- Molas a Gás Nitrogênio são carregadas até 180 bar.
- Não soldar
 - Não usinar ou modificar
 - Descartar adequadamente (ver abaixo)

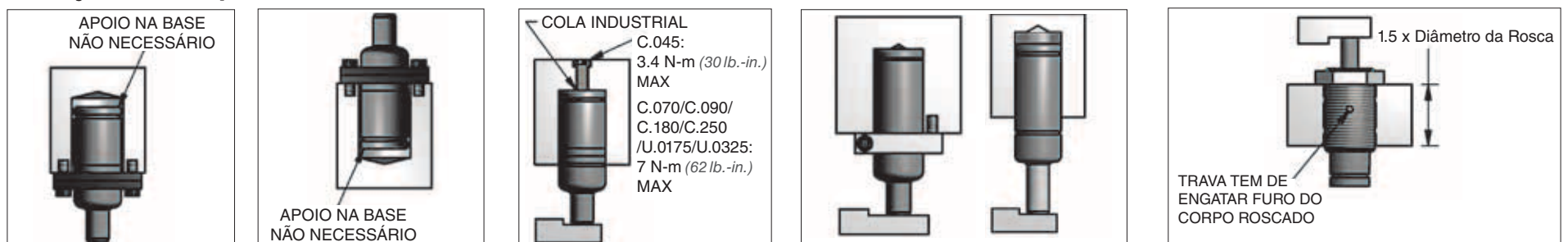
Instalação em Alojamentos



É necessário que tenha uma superfície reta contra a base da mola em todas as circunstâncias. O limite máximo de furação para C.045, C.070 é $\phi 8$ mm, C.090, C.180, C.250 é $\phi 10$ mm, U.0175 e U.0325 é $< \phi D/2$. Alojamentos incorretos podem causar danos estruturais ou vida útil reduzida.

Cargas laterais ou desalinhamentos devem ser minimizadas, $< 1^\circ$.

Instalação com Suportes



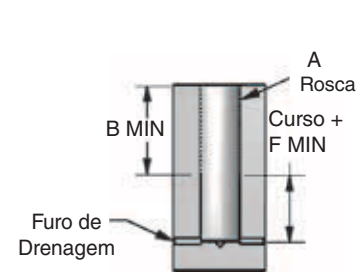
Os suportes (RM, NF, FA, RF, TB) apropriadamente instalados suportam a carga e não requerem apoio adicional.

Reter as molas a gás invertido firme no alojamento como ilustrado usando parafuso M6. Uma tolerância estreita é necessário, profundidade $> C/2$.

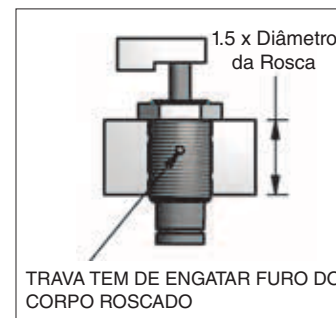
O suporte DADCO-LOK/RM pode ser utilizado para reter a mola a gás da área da haste do pistão. Se possível use um limitador. Utilizando espaçadores torna a instalação mais fácil.

A rosca mínima de 1,5 x diâmetro da rosca é recomendada para molas a gás com corpo roscado tipo (TB). Use a especificação de torque acima para a instalação correta. Especificação de torque varia se estiver usando uma Chave Torque RT, consulte o boletim No. B04139B.

Recomendações de instalação de corpo roscado



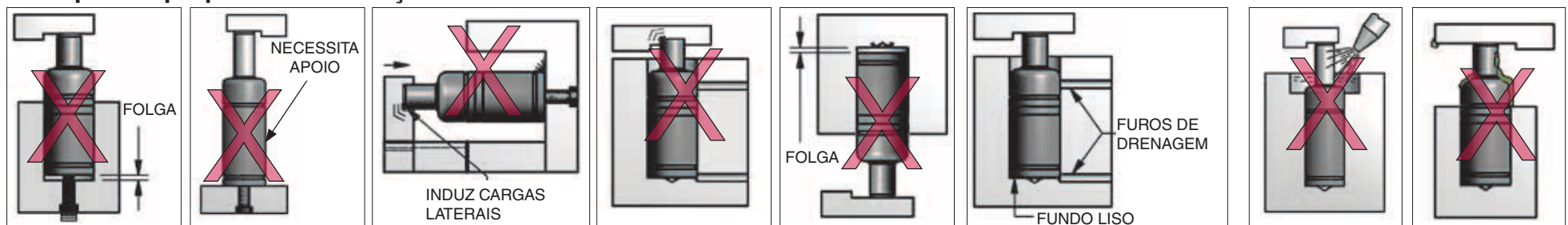
Modelo	A	B	F	Modelo	A	B	F
E.16	M16 x 1.5	.94	.47	C.045...TB3	M16 x 2	1.38	.20
E.24	M24 x 1.5	1.38	.98	C.045...TB4	M16 x 2	.94	.20
SL.16	M16 x 1.5	.94	.79	C.090...TB1	1”-8	1.50	.51
C.045...TB1	5/8”-11	.94	.20	C.090...TB2	M24 x 1.5	1.42	.51
C.045...TB2	M16 x 1.5	.94	.20	C.090...TB3	M24 x 1.5	1.38	.51



Torque Máximo de Instalação	
C.045...TB1	200 lb-in (23 N-m)
C.045...TB3	300 lb-in (34 N-m)
C.045...TB4	
GC.045.15.TB5	400 lb-in (45 N-m)
C.045...TB2	500 lb-in (56 N-m)
C.090...TB1	
C.090...TB2	
C.090...TB3	
E.16	
E.24	
SL.16	

A rosca mínima de 1,5 x o diâmetro da rosca é recomendada para molas a gás com corpo roscado.

Exemplos impróprios de Instalação



Verificar o comprimento do parafuso. Não excede profundidade M6 x 1. Instalação incorreta do parafuso pode causar danos.

Não use a montagem da base em uma aplicação sem suporte.

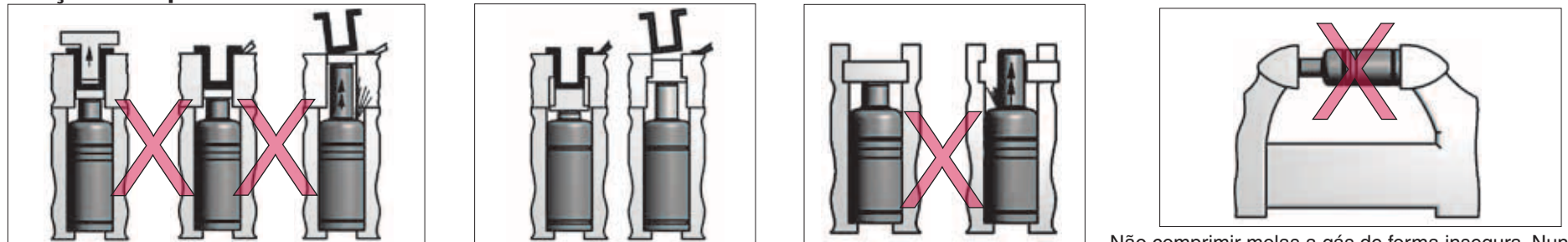
Não restringir a extremidade da haste.

Evite grandes lacunas na parte superior. Se possível, use o furo na base para prender e pre-carregar.

Proteger as molas a gás, permitindo uma drenagem adequada nos alojamentos das molas a gás. Isto é especialmente importante se a mola a gás terá contato direto com lubrificantes ou óleos.

O contato direto com lubrificantes e produtos de limpeza pode causar danos a mola a gás ou pode causar um aumento de pressão. A raspadeira Duralene® rod wiper, padrão da Série Micro ajudará prevenir contaminação por fluidos. Se exposição a lubrificantes continuar a ser um problema, contatar DADCO.

Extração Abrupta



Peças travadas são muito perigosas. Se as peças estão travando, determine a causa e repare antes que a produção continue. Se não for solucionado, isto causará falha ou dano da mola a gás.

O pré-carregamento da mola a gás previne danos na mola a gás e extração abrupta.

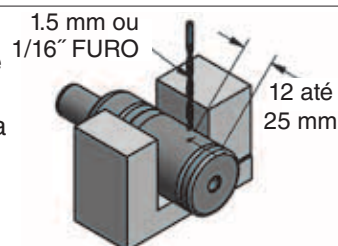
Extrações abruptas podem provocar a exaustão do gás. Restringindo o curso previne danos a mola a gás.

Não comprimir molas a gás de forma insegura. Nunca se deve segurar a mola a gás em um grampo ou uma braçadeira fora do ferramental; pode resultar em danos. Nunca bata a haste com um martelo para testar a pressão.

Descarte Adequado

ATENÇÃO
Sempre use óculos de segurança e extremo cuidado ao manusear uma mola a gás danificada.

1. Descarregue através da válvula ajustável usando a Ferramenta para Exaustão da Válvula ou Analisador de Pressão, 90.315.5
2. Se a mola está danificada e não pode ser descarregada através da Ferramenta para Exaustão da Válvula, faça um furo para descarregar.



Chave Torque - RT
Disponível com uma variedade de peças hexagonais, internos e externos, que são usados para o manuseio da DADCO Série Micro Tipo TB Molas a Gás Nitrogênio. Ver Boletim No. B04139B.